

ШУМОГЛУШИТЕЛИ

Основным предназначением шумоглушителей нагнетательного трубопровода является снижение уровня шума на линии нагнетания системы охлаждения или кондиционирования воздуха.

Применение

Шумоглушители предназначены для установки непосредственно за компрессором. Модельный ряд данных изделий предназначен для использования с хладагентами на базе гидрохлорфторуглеродов и гидрофторуглеродов, равно как и с принадлежащими к ним маслами.

Принцип работы

Шумоглушители снижают уровень шума, возникающего вследствие пульсации газов, позволяя газу расширяться внутри собственных камер. Шумоглушители имеют внутренние перегородки, которые предназначены для гашения и ослабления звуковых волн низкой и высокой частот, создаваемых газами компрессора.

Основные особенности

- Надежная конструкция
- Двухнаправленный поток

Технические характеристики

Серия S-76:

Допустимое рабочее давление = от 0 до 31 бара

Допустимая рабочая температура = от 0°C до +120°C (для моделей категории SEP)

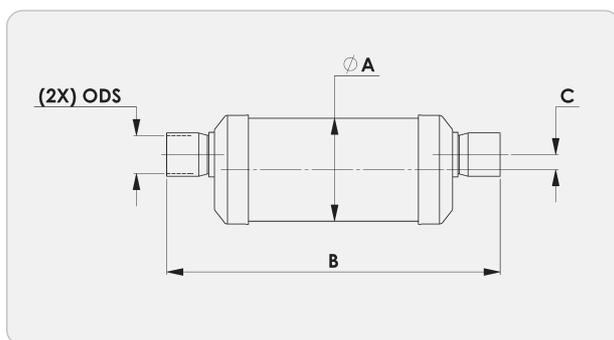
Допустимая рабочая температура = от -15°C до +120°C (для моделей категории Cat I)



Конструкционные материалы

Основной корпус и внутренние перегородки изготавливаются из углеродистой стали. Патрубки изготавливаются из плакированной углеродистой стали.

№ Модель	Патрубок ODS (дюймы)	Габаритные размеры (мм)			Вес (кг)	Категория по CE
		ØA	B	C		
S-6304	1/2	76	197	19	1.06	SEP
S-6305	5/8	76	197	19	1.08	SEP
S-6307	7/8	76	246	11	1.25	SEP
S-6311	1 1/8	76	246	11	1.32	SEP
S-6404	1/2	102	171	24	1.62	SEP
S-6405	5/8	102	171	24	1.62	SEP
S-6406	3/4	102	178	24	1.62	SEP
S-6407	7/8	102	178	24	1.62	SEP
S-6411	1 1/8	102	324	24	2.30	Cat I
S-6413	1 3/8	102	349	24	2.62	Cat I
S-6415	1 5/8	102	464	19	3.35	Cat I
S-6415M	42mm	102	464	19	3.35	Cat I
S-6621-CE	2 1/8	152	533	32	8.20	Cat I
S-6625-CE	2 5/8	152	533	25	9.00	Cat I
S-6631-CE	3 1/8	152	568	19	9.00	Cat I



ШУМОГЛУШИТЕЛИ НАГНЕТАТЕЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА

Указания по выбору оборудования

Выбирайте шумоглушители, размер соединительных элементов которого соответствует или превышает размер нагнетательного патрубка компрессора. Шумоглушители большего размера вследствие большего внутреннего объема компенсируют большее количество пульсаций.

Установка – Основные вопросы

1. Шумоглушители с внешним диаметром 102 мм или 152 мм имеют трубную заглушку 1/8 со стандартной трубной резьбой. Данная заглушка снимается для установки устройства сброса давления.
2. Устанавливайте шумоглушители как можно ближе к компрессору и перед маслоотделителем.
3. При установке в горизонтальном положении или под углом, сторона устройства, на которой крепится фабричный знак, должна быть точно по центру, чтобы предотвратить скапливание масла внутри самого устройства. Масло внутри шумопоглощающего устройства будет причиной ухудшения эксплуатационных характеристик, т.к. это приведет к снижению его уровня в картере компрессора. Установка шумопоглощающего устройства под небольшим углом так, чтобы выходное отверстие находилось ниже входного, так же будет способствовать предотвращению скапливания масла. в шумопоглощающих устройствах, устанавливаемых вертикально, скапливания масла не происходит.
4. Между компрессором и шумоглушителем для предотвращения передачи вибрации необходимо устанавливать приспособление для их компенсации. С каждой стороны для предотвращения вибрации выпускного трубопровода вследствие воздействия веса шумопоглощающего устройства, оно должно надежно крепиться на опоры.
5. Шумопоглощающие устройства подавляют только шумы, возникающие вследствие пульсации газов. Если шумы возникают вследствие вибрации, то на выпускном трубопроводе, а возможно и на всасывающем трубопроводе, необходимо установить приспособления для компенсации вибрации.
6. Одиночное шумопоглощающее устройство может устанавливаться на общем выпускном трубопроводе. Тем не менее, некоторые заказчики предпочитают устанавливать шумопоглощающее устройство на каждый компрессор на параллельных стойках.

